



IV. Opis programu studiów

5. Wykaz przedmiotów wybieralnych

nazwa kierunku studiów: inżynieria środków transportu			
poziom: II stopień			
profil: ogólnoakademicki			
Przedmiot	Forma/formy zajęć	Łączna liczba godzin zajęć stacjonarne/niestacjonarne	Liczba punktów ECTS
Elektrotechnika i elektronika samochodowa	wykład/lab	45/27	3
Technologia napraw pojazdów samochodowych	wykład/lab	45/27	3
Działalność gospodarcza i zarządzanie finansami przedsiębiorstwa transportowego	wykład/ćwicz	30/18	2
Recykling pojazdów samochodowych	wykład/projekt	30/18	2
Technologie niskoemisyjne w silnikach spalinowych	wykład/lab	30/18	2
Logistyka przemysłowa	wykład/projekt	30/18	2
Towaroznawstwo	wykład/projekt	30/18	2
Metody ilościowe w działalności przedsiębiorstwa	wykład/ćwicz	30/18	2
Diagnostyka i sterowanie silników spalinowych (Diagnostics and control of combustion engine)	wykład/lab	45/27	3
Inżynieria systemów	wykład/ćwicz	45/27	2
Biomechanika obrażeń w zderzeniach pojazdów	wykład/lab	30/18	2
Prawo podatkowe w działalności przedsiębiorstw transportowych	wykład/ćwicz	30/18	2
Analiza ruchu na podstawie informacji wizyjnej	wykład/projekt	45/27	3
Metody optymalizacyjne i wielokryterialne w transporcie	wykład/lab/projekt	45/27	2
Infrastruktura spedycyjno - logistyczna	wykład/projekt	45/27	2
Metody ilościowe w logistyce	wykład/ćwicz	30/18	2
Wsparcie logistyczne działalności gospodarczej przedsiębiorstwa	wykład/ćwicz	30/18	2
Global logistics	wykład/ćwicz/projekt	45/27	3
Praca przejściowa	projekt	30/18	2
Seminarium dyplomowe	seminarium	30/18	2
Praca dyplomowa	-	0	20
Razem:		270/162	37

UWAGA: Podana w tabeli suma godzin/punktów ECTS dotyczy każdego zakresu.