



IV. Opis programu studiów

3. KARTA PRZEDMIOTU

Kod przedmiotu	M#1-S1-IB-PSB-509
Nazwa przedmiotu	Bezpieczeństwo transportu zakładowego
Nazwa przedmiotu w języku angielskim	Safety of factory transport
Obowiązuje od roku akademickiego	2019/2020

USYTUOWANIE MODUŁU W SYSTEMIE STUDIÓW

Kierunek studiów	INŻYNIERIA BEZPIECZEŃSTWA
Poziom kształcenia	I stopień
Profil studiów	ogólnoakademicki
Forma i tryb prowadzenia studiów	studia stacjonarne
Zakres	przemysłowe systemy bezpieczeństwa
Jednostka prowadząca przedmiot	Katedra Technologii Mechanicznej i Metrologii
Koordynator przedmiotu	dr Jakub Takosoglu
Zatwierdził	

OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA PRZEDMIOTU

Przynależność do grupy/bloku przedmiotów	przedmiot specjalnościowy
Status przedmiotu	obowiązkowy
Język prowadzenia zajęć	polski
Usytuowanie modułu w planie studiów - semestr	semestr 5
Wymagania wstępne	
Egzamin (TAK/NIE)	NIE
Liczba punktów ECTS	2

Forma prowadzenia zajęć	wykład	ćwiczenia	laboratorium	projekt	seminarium
Liczba godzin w semestrze	15			15	

EFEKTY UCZENIA SIĘ

Kategoria	Symbol efektu	Efekty kształcenia	Odniesienie do efektów kierunkowych
Wiedza	W01	Ma uporządkowaną wiedzę dotyczącą transportu zakładowego i ogólnych zasad organizacji transportu. Zna środki transportowe, zasady ruchu drogowego na drogach zakładowych.	IB1_W12
Umiejętności	U01	Potrafi zaprojektować proces transportowy i dobrać środki transportu zakładowego.	IB1_U29
Kompetencje społeczne	K01	Ma świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole i ponoszenia odpowiedzialności za wspólnie realizowane zadania.	IB1_K04

TREŚCI PROGRAMOWE

Forma zajęć*	Treści programowe
wykład	Charakterystyka transportu: przemieszczanie (przewożenie, przenoszenie), przeladunki (załadunek, wyładunek), inne manipulacje takie, jak: układanie, mocowanie, mierzenie, liczenie, sprawdzenie, transport zakładowy: transport składowo – magazynowy, transport produkcyjny (międzywydziałowy, międzystanowiskowy, stanowiskowy) i jego funkcje, projektowanie transportu zakładowego, bezpieczeństwo systemów transportowych, ryzyka w systemach transportowych. System transportu zakładowego: dźwignice, przenośniki, wózki i inne pojazdy kołowe. Ogólne zasady organizacji transportu. Środki transportowe przy przemieszczaniu ładunków. Obowiązki pracodawcy w zakresie organizacji ruchu wewnątrzzakładowego. Zasady ruchu drogowego na drogach wewnątrzzakładowych i w obiektach. Znaki i sygnały drogowe. Zapobieganie zagrożeniom wypadkowym w transporcie zakładowym. Działania prewencyjne w transporcie zakładowym.
projekt	Studenci w grupach otrzymują zadanie zaprojektowania systemu transportowego w wybranym zakładzie przemysłowym z uwzględnieniem bezpieczeństwa systemów transportowych i ryzyka w systemach transportowych. Studenci projekt składają w wersji papierowej.

*) zostawić tylko realizowane formy zajęć

METODY WERYFIKACJI EFEKTÓW UCZENIA SIĘ

Symbol efektu	Metody sprawdzania efektów kształcenia (zaznaczyć X)					
	Egzamin ustny	Egzamin pisemny	Kolokwium	Projekt	Sprawozdanie	Inne
W01			X			
U01				X		
K01						X

FORMA I WARUNKI ZALICZENIA

Forma zajęć*	Forma zaliczenia	Warunki zaliczenia
wykład	zaliczenie z oceną	Uzyskanie 50 pkt na 100 możliwych.
projekt	zaliczenie z oceną	Obecność na zajęciach. Uzyskanie minimum 50 pkt z projektu.

*) zostawić tylko realizowane formy zajęć

NAKŁAD PRACY STUDENTA

Bilans punktów ECTS							
Lp.	Rodzaj aktywności	Obciążenie studenta					Jednostka
		W	C	L	P	S	
1.	Udział w zajęciach zgodnie z planem studiów	15			15		h
2.	Inne (konsultacje, egzamin)	2			2		h
3.	Razem przy bezpośrednim udziale nauczyciela akademickiego	34					h
4.	Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje przy bezpośrednim udziale nauczyciela akademickiego	1,4					ECTS
5.	Liczba godzin samodzielnej pracy studenta	16					h
6.	Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach samodzielnej pracy	0,6					ECTS
7.	Nakład pracy związany z zajęciami o charakterze praktycznym	25					h
8.	Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach zajęć o charakterze praktycznym	1,0					ECTS
9.	Sumaryczne obciążenie pracą studenta	50					h
10.	Punkty ECTS za moduł <i>1 punkt ECTS=25 godzin obciążenia studenta</i>	2					ECTS

LITERATURA

1. Zabłoński Z.: Organizacja Bezpiecznej pracy w transporcie wewnętrznym. Instytut Wydawniczy Związków Zawodowych, Warszawa 1984.
2. Zbichorski Z.: Organizacja transportu wewnętrznego w zakładach przemysłu maszynowego. Wydawnictwa Przemysłu Maszynowego "Wema", Warszawa 1972.
3. Rozporządzenia Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej.
4. Augustyńska D., M. Pośniak M.: Czynniki szkodliwe w środowisku pracy – wartości dopuszczalne 2007. Warszawa, CIOP-PIB 2007.
5. Fijałkowski Janusz „Transport wewnętrzny w systemach logistycznych” WPW Warszawa 2000.