



IV. Opis programu studiów

3. KARTA PRZEDMIOTU

| | |
|--------------------------------------|------------------------|
| Kod przedmiotu | M#1-S1-MiBM-EMdPSM-611 |
| Nazwa przedmiotu | Logistyka w górnictwie |
| Nazwa przedmiotu w języku angielskim | Logistics in mining |
| Obowiązuje od roku akademickiego | 2020/2021 |

USYTUOWANIE MODUŁU W SYSTEMIE STUDIÓW

| | |
|----------------------------------|---|
| Kierunek studiów | MECHANIKA I BUDOWA MASZYN |
| Poziom kształcenia | I stopień |
| Profil studiów | ogólnoakademicki |
| Forma i tryb prowadzenia studiów | studia stacjonarne |
| Zakres | eksploatacja maszyn do przeróbki surowców mineralnych |
| Jednostka prowadząca przedmiot | Katedra Inżynierii Eksploatacji i Przemysłowych Systemów Laserowych |
| Koordynator przedmiotu | Dr inż. Dariusz Gontarski |
| Zatwierdził | |

OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA PRZEDMIOTU

| | |
|---|---------------------------|
| Przynależność do grupy/bloku przedmiotów | przedmiot specjalnościowy |
| Status przedmiotu | obowiązkowy |
| Język prowadzenia zajęć | polski |
| Usytuowanie modułu w planie studiów - semestr | semestr 6 |
| Wymagania wstępne | |
| Egzamin (TAK/NIE) | NIE |
| Liczba punktów ECTS | 2 |

| Forma prowadzenia zajęć | wykład | ćwiczenia | laboratorium | projekt | seminarium |
|---------------------------|--------|-----------|--------------|---------|------------|
| Liczba godzin w semestrze | 15 | | | 15 | |

EFEKTY UCZENIA SIĘ

| Kategoria | Symbol efektu | Efekty kształcenia | Odniesienie do efektów kierunkowych |
|-----------------------|---------------|---|-------------------------------------|
| Wiedza | W01 | Posiada wiedzę niezbędną do organizowania pracy zgodnie z przepisami BHP, ochrony środowiska i ergonomii. | MiBM1_W04 |
| | W02 | Ma wiedzę na temat odpowiedniego planowania produkcji, uwzględniając przy tym zagadnienia logistyki, zna podstawowe zasady projektowania procesów technologicznych. | MiBM1_W17 |
| Umiejętności | U01 | Potrafi opracować dokumentację dotyczącą realizacji zadania inżynierskiego. | MiBM1_U04 |
| | U02 | Potrafi zaprojektować prosty proces technologiczny, dobrać do tego celu odpowiednie maszyny i urządzenia. | MiBM1_U08 |
| Kompetencje społeczne | K01 | Ma świadomość odpowiedzialności za pracę własną, rozumie konieczność podporządkowania się zasadom pracy w zespole i ponoszenia odpowiedzialności za wspólnie realizowane zadania. | MiBM1_K04 |

TREŚCI PROGRAMOWE

| Forma zajęć* | Treści programowe |
|--------------|---|
| wykład | Uwarunkowania procesów logistycznych w przedsiębiorstwie. System, proces, struktura, organizacja produkcji. Cykl produkcyjny. Przygotowanie produkcji. Planowanie zadań i zasobów produkcji. Sterowanie przepływami materiałów. Model efektywnej platformy surowcowej. Analiza systemu produkcyjnego, hybrydowy system produkcji. Jakość w logistyce. Teoria ograniczeń w obszarze produkcji. Prognozowanie w procesie produkcji. Rachunek kosztów w przedsiębiorstwie. Gospodarka materiałowa, parkiem maszynowym, narzędziowa. Zarządzanie logistyką produkcji – systemy informatyczne. Reengineering w przedsiębiorstwach produkcyjnych. Logistyka w sytuacjach kryzysowych. |
| projekt | Realizacja zadanego projektu z zakresu prowadzonego wykładu. |

*) zostawić tylko realizowane formy zajęć

METODY WERYFIKACJI EFEKTÓW UCZENIA SIĘ

| Symbol efektu | Metody sprawdzania efektów kształcenia (zaznaczyć X) | | | | | |
|---------------|--|-----------------|-----------|---------|--------------|------|
| | Egzamin ustny | Egzamin pisemny | Kolokwium | Projekt | Sprawozdanie | Inne |
| W01 | | | x | x | | |
| W02 | | | x | x | | |
| U01 | | | | x | | |
| U02 | | | | x | | |
| K01 | | | | | | x |

FORMA I WARUNKI ZALICZENIA

| Forma zajęć* | Forma zaliczenia | Warunki zaliczenia |
|--------------|--------------------|---|
| wykład | zaliczenie z oceną | Uzyskanie co najmniej 50% punktów z kolokwium zaliczeniowego w formie testu pisemnego na koniec zajęć |
| projekt | zaliczenie z oceną | Obecność na zajęciach. Wykonanie i uzyskanie pozytywnej oceny z projektu. |

*) zostawić tylko realizowane formy zajęć

NAKŁAD PRACY STUDENTA

| Bilans punktów ECTS | | | | | | | |
|---------------------|--|---------------------|---|---|----|---|-----------|
| Lp. | Rodzaj aktywności | Obciążenie studenta | | | | | Jednostka |
| | | W | C | L | P | S | |
| 1. | Udział w zajęciach zgodnie z planem studiów | 15 | | | 15 | | h |
| 2. | Inne (konsultacje, egzamin) | 2 | | | 2 | | h |
| 3. | Razem przy bezpośrednim udziale nauczyciela akademickiego | 34 | | | | | h |
| 4. | Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje przy bezpośrednim udziale nauczyciela akademickiego | 1,4 | | | | | ECTS |
| 5. | Liczba godzin samodzielnej pracy studenta | 16 | | | | | h |
| 6. | Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach samodzielnej pracy | 0,6 | | | | | ECTS |
| 7. | Nakład pracy związany z zajęciami o charakterze praktycznym | 25 | | | | | h |
| 8. | Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach zajęć o charakterze praktycznym | 1,0 | | | | | ECTS |
| 9. | Sumaryczne obciążenie pracą studenta | 50 | | | | | h |
| 10. | Punkty ECTS za moduł <i>1 punkt ECTS=25 godzin obciążenia studenta</i> | 2 | | | | | ECTS |

LITERATURA

1. Rudawska Anna: Logistyka procesów produkcji. WKiŁ Warszawa 2016
2. Pod red. Knosala Ryszard: Inżynieria produkcji. Kompendium wiedzy. PWE Warszawa 2017
3. Pod red. Szymoniak Andrzej: Logistyka produkcji. Procesy, systemy, organizacja. Difin Warszawa 2012
4. Matuszek Józef: Logistyka produkcji. PWSzZ im. Angelusa Silesiusa Wałbrzych 2012
5. Skowronek Czesław, Sarjusz-Wolski Zdzisław: Logistyka w przedsiębiorstwie. PWE Warszawa 2012
6. E-Gazeta: Logistyka Produkcji / Wydanie: Logistyka Produkcji Log24.pl