



KARTA PRZEDMIOTU

Kod przedmiotu	studia stacjonarne:	M#1-S1-MIBM-603
	studia niestacjonarne:	M#1-N1-MIBM-702
Nazwa przedmiotu	Praktyka zawodowa	
Nazwa przedmiotu w języku angielskim	Engineering practice	
Obowiązuje od roku akademickiego	2022/2023	

USYTUOWANIE PRZEDMIOTU W SYSTEMIE STUDIÓW

Kierunek studiów	MECHANIKA I BUDOWA MASZYN
Poziom kształcenia	I stopień
Profil studiów	ogólnoakademicki
Forma i tryb prowadzenia studiów	Studia stacjonarne i niestacjonarne
Zakres	wszystkie
Jednostka prowadząca przedmiot	Katedra Metaloznawstwa i Technologii Materiałowych
Koordinator przedmiotu	dr inż. Piotr Thomas
Zatwierdził	

OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA PRZEDMIOTU

Przynależność do grupy/bloku przedmiotów	Przedmiot kształcenia ogólnego	
Status przedmiotu	Obowiązkowy	
Język prowadzenia zajęć	Polski	
Usytuowanie w planie studiów - semestr	studia stacjonarne	Semestr VI
	studia niestacjonarne	Semestr VII
Wymagania wstępne		
Egzamin (TAK/NIE)	NIE	
Liczba punktów ECTS	4	

Forma prowadzenia zajęć		wykład	ćwiczenia	laboratorium	projekt	inne
Liczba godzin w semestrze	studia stacjonarne:					
	studia niestacjonarne:					

EFEKTY UCZENIA SIĘ

Kategoria	Symbol efektu	Efekty kształcenia	Odniesienie do efektów kierunkowych
Wiedza	W01	Student zna podstawowe zasady bezpieczeństwa i higieny pracy obowiązujące w wybranym zakładzie wykorzystującym maszyny i urządzenia technologiczne, w szczególności do obróbki metali. Ma również wiedzę związaną z bezpiecznym ich użytkowaniem	MiBM1_W04
	W02	Student ma elementarną wiedzę w zakresie procesów produkcyjnych i technik wytwarzania w zakładzie, w którym odbywa się praktyka przy uwzględnieniu zagadnień zapewnienia jakości	MiBM_W09
Umiejętności	U01	Student potrafi pracować indywidualnie i w zespole w celu realizacji postawionego zadania inżynierskiego	MiBM1_U20
	U02	Student zna zasady bezpieczeństwa pracy w środowisku przemysłowym	MiBM1_U17
	U03	Student ma umiejętność samokształcenia, w celu rozwiązywania i realizacji postawionych zadań w zakładzie przemysłowym oraz podnoszenia kompetencji zawodowych	MiBM1_U21
	U04	Student potrafi ocenić przydatność rutynowych metod i narzędzi służących do rozwiązania prostego zadania inżynierskiego o charakterze praktycznym w zakresie projektowania, wytwarzania i eksploatacji typowych dla mechaniki i budowy maszyn oraz wybierać i stosować właściwe metody i narzędzia	MiBM1_U01
	U05	Student potrafi przygotować tekst zawierający omówienie wyników realizacji praktyki w zakładzie (sprawozdanie z praktyki).	MiBM1_U04
Kompetencje społeczne	K01	Student uczestniczy w pracach na rzecz zakładu wykorzystując nabytą na uczelni wiedzę. Student ma świadomość odpowiedzialności za pracę własną, rozumie konieczność podporządkowania się zasadom pracy w zespole i ponoszenia odpowiedzialności za wspólnie realizowane zadania	MiBM1_K04

TREŚCI PROGRAMOWE

Forma zajęć*	Treści programowe
Praktyka	<p>Praktyka ma charakter poznawczo-praktyczny i może odbywać się w każdym zakładzie (przedsiębiorstwie), którego działalność ma związek z projektowaniem, produkcją lub eksploatacją maszyn i urządzeń technologicznych, w szczególności do obróbki metali. W ramach praktyki student powinien zapoznać się z organizacją zakładu i zadaniami poszczególnych działów produkcyjnych, ze szczególnym zwróceniem uwagi na przeznaczenie oraz budowę maszyn i urządzeń technologicznych oraz wybrane procesy technologiczne stosowane w zakładzie. Jeśli zakład stosuje oprogramowanie do wspomagania projektowania, wytwarzania lub zarządzania jakością to student powinien się również z nim zapoznać. Student powinien poznać obsługę maszyn i urządzeń technologicznych. Ponadto może wykonywać (po odpowiednim przeszkoleniu BHP i pod opieką) proste prace obróbkowe i montażowe lub projektowe. Student powinien aktywnie uczestniczyć w pracach na rzecz zakładu wykorzystując nabytą na uczelni wiedzę, a charakter wykonywanych przez niego prac powinien być zgodny z kierunkiem jego studiów.</p> <p>Student nie musi odbywać praktyki na wszystkich dostępnych wydziałach zakładu. Po uzgodnieniu z opiekunem praktyki dla kierunku mibm można ją zawęzić do wybranych działów zgodnych z programem studiów. Praktyka trwa 4 tygodnie.</p>

	<p>Program praktyki:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Przeprowadzenie szkolenia BHP oraz PPOŻ. obowiązujących na tych wydziałach na których student będzie odbywał praktykę 2. Zapoznanie się ze strukturą i organizacją firmy. Ponadto organizacją pracy wydziałów, pracą i zadaniami poszczególnych działów produkcyjnych. 3. Zapoznanie się z procesami technologicznymi stosowanymi w zakładzie ze szczególnym uwzględnieniem wydziałów, w których student ma praktykę. 4. Zapoznanie się z problemami projektowania, modernizacji i eksploatacji maszyn, urządzeń czy też linii produkcyjnych w zakresie mechaniki i budowy maszyn 5. Zapoznanie się z oprogramowaniem do wspomagania projektowania, wytwarzania lub zarządzania jakością (jeśli zakład takim dysponuje) 6. Zapoznanie się z organizacją systemu kontroli jakości stosowanym w firmie 7. Podczas praktyki student powinien poznać różne maszyny i urządzenia technologiczne stosowane w przemyśle metalowym, zapoznać się z ich budową i przeznaczeniem oraz stosowanymi narzędziami. Obsługa maszyn i urządzeń rozumiana jest w dużej mierze jako obserwacja ich pracy. Obserwacja ta nie powinna być jednak bierna. Student pod nadzorem pracownika może wykonywać samodzielnie proste czynności, np.: zamocować przedmiot obrabiany, dokonać jego pomiarów lub wymienić narzędzia. Na łatwej w obsłudze maszynie technologicznej - po odpowiednim przeszkoleniu - może pod nadzorem odpowiedzialnego pracownika wykonywać produkcję dla zakładu. 8. Student w trakcie trwania praktyki może wykonać prostą pracę projektową zgodną z kierunkiem jego studiów uzgodnioną z przedstawicielem firmy. 9. Zakończenie praktyki: wykonanie sprawozdania z praktyki, zaliczenie praktyki, załatwienie formalności związanych z zakończeniem praktyki.
--	--

METODY WERYFIKACJI EFEKTÓW UCZENIA SIĘ

Symbol efektu	Metody sprawdzania efektów kształcenia (zaznaczyć X)					
	Egzamin ustny	Egzamin pisemny	Kolokwium	Projekt	Sprawozdanie	Inne
W01						X
W02						X
U01					X	
U02					X	
U03					X	
U04					X	
U05					X	
K01						X

FORMA I WARUNKI ZALICZENIA

Forma zajęć*	Forma zaliczenia	Warunki zaliczenia
praktyka	zaliczenie z oceną	Zaliczenie na podstawie obecności studenta na praktyce, wykonanego przez studenta sprawozdania z praktyk z omówieniem zrealizowanych zadań oraz końcowej rozmowy. W czasie trwania praktyk możliwe kontrole przeprowadzane przez wydziałowego kierownika praktyk lub koordynatora praktyki na kierunku mibm

NAKŁAD PRACY STUDENTA

Bilans punktów ECTS			
Lp.	Rodzaj aktywności	Obciążenie studenta	Jednostka

		studia stacjonarne					studia niestacjonarne					
		W	C	L	P	S	W	C	L	P	S	
1.	Udział w zajęciach zgodnie z planem studiów											h
2.	Inne (konsultacje, egzamin)											h
3.	Razem przy bezpośrednim udziale nauczyciela akademickiego											h
4.	Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje przy bezpośrednim udziale nauczyciela akademickiego											ECTS
5.	Liczba godzin samodzielnej pracy studenta											h
6.	Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach samodzielnej pracy											ECTS
7.	Nakład pracy związany z zajęciami o charakterze praktycznym											h
8.	Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach zajęć o charakterze praktycznym											ECTS
9.	Sumaryczne obciążenie pracą studenta											h
10.	Punkty ECTS za moduł <i>1 punkt ECTS=25 godzin obciążenia studenta</i>						4					ECTS

LITERATURA

1. Literatura zalecana do przedmiotów w ramach studiowanego kierunku
2. Materiały dostępne w zakładzie, w którym odbywa się praktyka, służące do realizacji postawionych prostych zadań inżynierskich z zakresu mechaniki i budowy maszyn