



## IV. Opis programu studiów

### 3. KARTA PRZEDMIOTU

Kod przedmiotu	M#1-S1-IST-LiS-409
Nazwa przedmiotu	Logistyka produkcji
Nazwa przedmiotu w języku angielskim	Production logitics
Obowiązuje od roku akademickiego	2020/2021

#### USYTUOWANIE MODUŁU W SYSTEMIE STUDIÓW

Kierunek studiów	INŻYNIERIA ŚRODKÓW TRANSPORTU
Poziom kształcenia	I stopień
Profil studiów	ogólnoakademicki
Forma i tryb prowadzenia studiów	studia stacjonarne
Zakres	logistyka i spedycja
Jednostka prowadząca przedmiot	Katedra Inżynierii Eksploatacji i Przemysłowych Systemów Laserowych
Koordynator przedmiotu	Dr inż. Dariusz Gontarski
Zatwierdził	

#### OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA PRZEDMIOTU

Przynależność do grupy/bloku przedmiotów	przedmiot specjalnościowy
Status przedmiotu	obowiązkowy
Język prowadzenia zajęć	polski
Usytuowanie modułu w planie studiów - semestr	semestr 4
Wymagania wstępne	
Egzamin (TAK/NIE)	NIE
Liczba punktów ECTS	3

Forma prowadzenia zajęć	wykład	ćwiczenia	laboratorium	projekt	seminarium
Liczba godzin w semestrze	30			15	

**EFEKTY UCZENIA SIĘ**

Kategoria	Symbol efektu	Efekty kształcenia	Odniesienie do efektów kierunkowych
Wiedza	W01	Posiada wiedzę niezbędną do organizowania pracy zgodnie z przepisami BHP, ochrony środowiska i ergonomii.	IST1_W03
	W02	Ma podstawową wiedzę z zakresu procesów produkcji.	IST1_W12
Umiejętności	U01	Umie przygotować w języku polskim dobrze udokumentowane opracowanie dotyczące organizacji produkcji.	IST1_U02
	U02	Potrafi wykonać prostą analizę określonego zadania inżynierskiego obejmującą pozatechniczne aspekty problemu.	IST1_U12
	U03	Potrafi przeprowadzić analizę i ocenę funkcjonowania systemu produkcji oraz wybranych jego elementów.	IST1_U15
Kompetencje społeczne	K01	Potrafi pracować samodzielnie i współpracować w zespole nad wyznaczonym zadaniem.	IST1_K01
	K02	Potrafi myśleć i działać w sposób uwzględniający ergonomię pracy oraz jej ekonomiczne aspekty.	IST1_K05

**TREŚCI PROGRAMOWE**

Forma zajęć*	Treści programowe
wykład	Istota logistyki produkcji. Uwarunkowania procesów logistycznych w przedsiębiorstwie. System produkcyjny. Proces produkcyjny. Struktura produkcji. Organizacja produkcji. Cykl produkcyjny. Przygotowanie produkcji. Planowanie zadań i zasobów produkcji. Metody określania wielkości partii. Sterowanie przepływami materiałów i wyrobów. Model efektywnej platformy surowcowej. Hybrydowy system produkcji. Analiza systemu produkcyjnego. Jakość produkcji. Teoria ograniczeń w obszarze produkcji. Prognozowanie w procesie produkcji. Koszty w obszarze produkcji. Gospodarka materiałowa, parkiem maszynowym, narzędziowa. Zarządzanie logistyką produkcji – systemy informatyczne. Reengineering w przedsiębiorstwach produkcyjnych.
projekt	Realizacja zadanego projektu z zakresu prowadzonego wykładu.

**METODY WERYFIKACJI EFEKTÓW UCZENIA SIĘ**

Symbol efektu	Metody sprawdzania efektów kształcenia (zaznaczyć X)					
	Egzamin ustny	Egzamin pisemny	Kolokwium	Projekt	Sprawozdanie	Inne
W01			x			
W02			x			
U01				x		
U02				x		
U03				x		
K01				x		x
K02						x

## FORMA I WARUNKI ZALICZENIA

Forma zajęć*	Forma zaliczenia	Warunki zaliczenia
wykład	zaliczenie z oceną	Uzyskanie co najmniej 50% punktów z kolokwium zaliczeniowego w formie testu pisemnego na koniec zajęć
projekt	zaliczenie z oceną	Obecność na zajęciach. Wykonanie i uzyskanie pozytywnej oceny z projektu.

## NAKŁAD PRACY STUDENTA

Bilans punktów ECTS							
Lp.	Rodzaj aktywności	Obciążenie studenta					Jednostka
		W	C	L	P	S	
1.	Udział w zajęciach zgodnie z planem studiów	30			15		h
2.	Inne (konsultacje, egzamin)	2			2		h
3.	<b>Razem przy bezpośrednim udziale nauczyciela akademickiego</b>	<b>49</b>					h
4.	<b>Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje przy bezpośrednim udziale nauczyciela akademickiego</b>	<b>2,0</b>					ECTS
5.	<b>Liczba godzin samodzielnej pracy studenta</b>	<b>26</b>					h
6.	<b>Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach samodzielnej pracy</b>	<b>1,0</b>					ECTS
7.	<b>Nakład pracy związany z zajęciami o charakterze praktycznym</b>	<b>25</b>					h
8.	<b>Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach zajęć o charakterze praktycznym</b>	<b>1,0</b>					ECTS
9.	<b>Sumaryczne obciążenie pracą studenta</b>	<b>75</b>					h
10.	<b>Punkty ECTS za moduł</b> <i>1 punkt ECTS=25 godzin obciążenia studenta</i>	<b>3</b>					ECTS

## LITERATURA

1. Rudawska Anna: Logistyka procesów produkcji. WKiŁ Warszawa 2016
2. Pod red. Knosala Ryszard: Inżynieria produkcji. Kompendium wiedzy. PWE Warszawa 2017
3. Pod red. Szymoniak Andrzej: Logistyka produkcji. Procesy, systemy, organizacja. Difin Warszawa 2012
4. Matuszek Józef: Logistyka produkcji. PWSzZ im. Angelusa Silesiusa Wałbrzych 2012
5. Skowronek Czesław, Sarjusz-Wolski Zdzisław: Logistyka w przedsiębiorstwie. PWE Warszawa 2012
6. E-Gazeta: Logistyka Produkcji / Wydanie: Logistyka Produkcji Log24.pl