



IV. Opis programu studiów

3. KARTA PRZEDMIOTU

Kod przedmiotu	M#1-N2-MiBM-EMdPSM-210
Nazwa przedmiotu	Logistyka i technika przepływu materiałów
Nazwa przedmiotu w języku angielskim	Logistics and material flow technology
Obowiązuje od roku akademickiego	2020/2021

USYTUOWANIE MODUŁU W SYSTEMIE STUDIÓW

Kierunek studiów	MECHANIKA I BUDOWA MASZYN
Poziom kształcenia	II stopień
Profil studiów	Ogólnoakademicki
Forma i tryb prowadzenia studiów	Studia niestacjonarne
Zakres	eksploatacja maszyn do przeróbki surowców mineralnych
Jednostka prowadząca przedmiot	Katedra Inżynierii Eksploatacji i Przemysłowych Systemów Laserowych CLTM
Koordynator przedmiotu	dr inż. Piotr Sęk
Zatwierdził	

OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA PRZEDMIOTU

Przynależność do grupy/bloku przedmiotów	Przedmiot specjalnościowy
Status przedmiotu	Obowiązkowy
Język prowadzenia zajęć	Polski
Usytuowanie modułu w planie studiów - semestr	Semestr II
Wymagania wstępne	Brak
Egzamin (TAK/NIE)	NIE
Liczba punktów ECTS	2

Forma prowadzenia zajęć	wykład	ćwiczenia	laboratorium	projekt	Inne
Liczba godzin w semestrze	18			9	

EFEKTY UCZENIA SIĘ

Kategoria	Symbol efektu	Efekty kształcenia	Odniesienie do efektów kierunkowych
Wiedza	W01	Student zna istotę, cechy i rodzaje logistycznych łańcuchów dostaw. Ma pogłębioną wiedzę nt. zarządzania przepływami towarów i produktów w logistycznym łańcuchu dostaw z wykorzystaniem narzędzi informatycznych. Ma podstawową wiedzę na temat współpracy w łańcuchu dostaw.	MiBM2_W14
	W02	Student zna metody i techniki analizy przepływu materiałów. Zna mierniki i wskaźniki oceny łańcuchów dostaw. Potrafi stosować odpowiednie metody i modele matematyczne w rozwiązywaniu wybranych problemów w zakresie zarządzania łańcuchami dostaw i funkcjonowania przedsiębiorstw na rynku w otoczeniu konkurencyjnym.	MiBM2_W14 MiBM2_W23
Umiejętności	U01	Student potrafi zidentyfikować łańcuch Dostaw i sposób przepływu materiałów, wskazać na znaczne relacje w łańcuchu dostaw oraz przewidywać interakcje pomiędzy łańcuchami, sieciami, a pojedynczym ogniwem łańcucha.	MiBM2_U03 MiBM2_U10
	U02	Student potrafi zastosować metody i techniki analizy i oceny łańcuchów dostaw i przepływu materiałów oraz narzędzia i koncepcje teoretyczne w zakresie zarządzania łańcuchem dostaw.	MiBM2_U03 MiBM2_U16
	U03	Student posiada umiejętność przedstawienia w formie pisemnej i ustnej zagadnień z zakresu zarządzania łańcuchami dostaw i przepływu materiałów.	MiBM2_U03 MiBM2_U07
Kompetencje społeczne	K01	Student rozumie potrzebę stałego uzupełniania wiedzy z obszaru zarządzania oraz logistyki.	MiBM2_K01

TREŚCI PROGRAMOWE

Forma zajęć	Treści programowe
wykład	Łańcuchy dostaw. Pojęcie, rozwój i rodzaje łańcuchów dostaw. Podstawowe decyzje podejmowane w łańcuchu dostaw. Tworzenie wartości w łańcuchu dostaw. Relacje w łańcuchach dostaw. Typy interakcji w łańcuchach dostaw. Źródła konfliktów w łańcuchach dostaw. Współpraca w łańcuchu dostaw. Vendor Managed Inventory – zarządzanie zapasami przez dostawcę na rzecz odbiorcy. Konfigurowanie łańcucha dostaw. Istota konfigurowania. Decyzje i determinanty w konfigurowaniu łańcucha dostaw. Modele i koncepcje konfigurowania łańcucha dostaw. Zarządzanie procesowe i mapowanie procesów biznesowych. Zarządzanie procesowe. Mapowanie procesów. SCOR – model referencyjny łańcucha dostaw. Geneza i podstawowe założenia modelu SCOR. Planowanie i organizacja projektu. Analiza konkurencyjności. Przepływy materiałowe. Przepływy informacji i pracy. Implementacja modelu SCOR. Koncepcje zarządzania wykorzystywane w zarządzaniu łańcuchami dostaw. Lean management, agile management, TQM i Six Sigma w łańcuchach dostaw. Wykorzystanie innych koncepcji w zarządzaniu łańcuchami dostaw. Łańcuch dostaw zorientowany na klienta Logistyczną obsługę klienta w łańcuchu dostaw – ujęcie tradycyjne. Quick Response – szybka reakcja. ECR – efektywna obsługa klienta. Technologie wspomagające ECR. Zarządzanie ryzykiem w łańcuchach dostaw. Czynniki ryzyka występujące w przedsiębiorstwie i łańcuchu dostaw. Wybrane metody zarządzania ryzykiem. Metody sterowania przepływami w przedsiębiorstwie. Just-in-time. System kanban. Metody sterowania zapasami.

projekt	Budowa łańcucha dostaw Konfigurowanie łańcucha dostaw i przepływu materiałów Narzędzia wspomagające zarządzanie łańcuchami dostaw - Benchmarking Narzędzia wspomagające zarządzanie łańcuchami dostaw - Reengineering Identyfikacja wąskich gardeł w przepływie materiałów Pomiar funkcjonowania łańcuchów dostaw
---------	--

METODY WERYFIKACJI EFEKTÓW UCZENIA SIĘ

Symbol efektu	Metody sprawdzania efektów kształcenia (zaznaczyć X)					
	Egzamin ustny	Egzamin pisemny	Kolokwium	Projekt	Sprawozdanie	Inne
W01			X			
W02			X			
U01				X		
U02				X		
U03				X		
K01						X
K02						X

FORMA I WARUNKI ZALICZENIA

Forma zajęć	Forma zaliczenia	Warunki zaliczenia
wykład	zaliczenie z oceną	Uzyskanie co najmniej 50% punktów z kolokwium zaliczeniowego
projekt	zaliczenie z oceną	Uzyskanie co najmniej 50% punktów z projektu

NAKŁAD PRACY STUDENTA

Bilans punktów ECTS							
Lp.	Rodzaj aktywności	Obciążenie studenta					Jednostka
		W	C	L	P	S	
1.	Udział w zajęciach zgodnie z planem studiów	18			9		h
2.	Inne (konsultacje, egzamin)	2			2		h
3.	Razem przy bezpośrednim udziale nauczyciela akademickiego	31					h
4.	Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje przy bezpośrednim udziale nauczyciela akademickiego	1,2					ECTS
5.	Liczba godzin samodzielnej pracy studenta	19					h
6.	Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach samodzielnej pracy	0,8					ECTS
7.	Nakład pracy związany z zajęciami o charakterze praktycznym	17					h
8.	Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach zajęć o charakterze praktycznym	0,7					ECTS
9.	Sumaryczne obciążenie pracą studenta	50					h

10.	Punkty ECTS za moduł <i>1 punkt ECTS=25 godzin obciążenia studenta</i>	2	ECTS
-----	--	----------	------

LITERATURA

1. Stanisław Legutko – Eksploatacja maszyn - Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej 2007
2. Stanisław Borkowski, Selejdak Jacek, Salamon Szymon – Efektywność eksploatacji maszyn i urządzeń – Częstochowa 2006
3. Lech Dwiliński – Podstawy eksploatacji obiektu technicznego - Oficyna Wydawnicza Politechniki Warszawskiej 2006
4. Jan Bucior – Podstawy teorii i inżynierii niezawodności – Oficyna Wydawnicza Politechniki Rzeszowskiej – Rzeszów 2004
5. Hebda M. - Procesy tarcia, smarowania i zużywania maszyn. Wydawca: Instytut Technologii Eksploatacji – PIB. Rok wydania: 2007
6. Downarowicz D. - System eksploatacji- zarządzanie zasobami techniki. ITE Gdańsk 2000.
7. Żółtowski B., Niziński S. - Modelowanie procesów eksploatacji maszyn. ATR – Bydgoszcz i WiT-PiS Sulejówek 2002.
8. Niziński S. - Elementy eksploatacji obiektów technicznych. NWM Olsztyn 2000