

STUDIA NIESTACJONARNE I STOPNIA			MECHANIKA I BUDOWA MASZYN				KIELCE SEMESTR VII			
			Zjazd I		Zjazd II		Zjazd III		Zjazd IV	
DATA			19-21 październik 2018		26-28 październik 2018		16-18 listopad 2018		23-25 listopad 2018	
GRUPA			KWW	IMMiS	KWW	IMMiS	KWW	IMMiS	KWW	IMMiS
P I A T E K	1	16.00 – 16.45	Akademickie Dobre Wychowanie s. 105 aB – wykład (2/10)		WKPP OP s. 1.16 B – pr. (4/9)	Stopy Metali N. s. 5.05 B – w. (2/9)	Obrabiarki SN s. 109HB-w. (2/18)	Stopy Metali N. s. 5.05 B – w. (6/9)	MT do OP s. 102 HB – w. (2/9)	Stopy Metali N. s. 5.05 B – w. (8/9)
	2	16.55 – 17.40								
	3	17.50 – 18.35	Akademickie Dobre Wychowanie s. 105 aB – wykład (4/10)		WKPP OP s. 1.16 B – pr. (6/9)	Inż. warstwy wierzchniej s. 5.05 B – w. (2/9)	Obrabiarki SN s. 109HB-w. (4/18)	Inż. warstwy wierzchniej s. 5.05 B – w. (6/9)	MT do OP s. 102 HB – w. (4/9)	Inż. warstwy wierzchniej s. 5.05 B – w. (8/9)
	4	18.45 – 19.30								
	5	19.40 – 20.25						Inż. warstwy wierzchniej lab. (2/6)		Inż. warstwy wierzchniej lab. (4/6)
	6	20.35 – 21.20								
S O B O T A	1	8.00 – 8.45		Stale Konstrukcyjne s. 102 HB – w. (2/9)		Stale Konstrukcyjne s. 102 HB – w. (4/9)	Obrabiarki SN s. 104HB-pr. (2/18)	Maszyny i Urządzenia S. s. 2 HB – w. (8/9)		MiUS s. 2 HB – w. (9/9)
	2	8.55 – 9.40	Metrologia Produkcyjna s. 109 HB – w. (2/9)		Metrologia Produkcyjna s. 109 HB – w. (6/9)					Konstrukcje Spawane s. 2 HB – w. (9/12)
	3	9.50 – 10.35		Stopy Żelaza s. 102 HB – w. (2/9)		Stopy Żelaza s. 102 HB – w. (4/9)	Obrabiarki SN s. 104HB-pr. (4/18)	Konstrukcje Spawane s. 2 HB – w. (6/12)	MT do OP s. 102 HB – I. (2/9)	
	4	10.45 – 11.30	Metrologia Produkcyjna s. 109 HB – w. (4/9)		Metrologia Produkcyjna s. 109 HB – cw. (4/9)				MT do OP s. 102 HB – I. (2/9)	
	5	11.40 – 12.25		Stopy Żelaza s. 112 HB – Lab. (2/9)		Stopy Żelaza s. 112 HB – Lab. (4/9)	Metrologia Produkcyjna s. 1.06 B – w. (8/9)		MT do OP s. 102 HB – I. (4/9)	Konstrukcje Spawane s. 2 HB – pr. (4/9)
	6	12.35 – 13.20	Metrologia Produkcyjna s. 109 HB – cw. (2/9)		Metrologia Produkcyjna s. 109 HB – cw. (6/9)			Stopy Żelaza s. 102 HB – w. (6/9)		
	7	13.30 – 14.15		Konstrukcje Spawane s. 2 HB – w. (3/12)		Maszyny i Urządzenia Spawalnicze s. 2 HB – w. (6/9)	Metrologia Produkcyjna s. 1.06 B – cw. (8/9)		Podstawy Konstrukcji Maszyn III s. 105 aB – wykład (2/9)	
	8	14.25 – 15.10	WKPP OP s. 109 HB – w. (2/9)		WKPP OP s. 109 HB – w. (7/9)			Stopy Żelaza s. 112 HB – Lab. (6/9)		
	9	15.20 – 16.05					Obrabiarki SN s. 1.06 B-w. (6/18)	Stale Konstrukcyjne s. 112 HB – lab. (4/9)	Obrabiarki SN s. 104HB-pr. (6/18)	Stopy Metali N. s. 112 HB – lab. (6/9)
	10	16.15 – 17.00	WKPP OP s. 1.16 B – pr. (2/9)	Konstrukcje Spawane s. 2 HB – pr. (2/9)	WKPP OP s. 1.16 B – pr. (8/9)	Stopy Metali N. s. 112 HB – lab. (2/9)				
	11	17.10 – 17.55					Obrabiarki SN s. 1.06 B-w. (8/18)		Obrabiarki SN s. 104HB-pr. (8/18)	MiUS – lab. s. 2 HB – (6/9)
	12	18.05 – 18.50	Praca Przejściowa – (1/9) s. 102 HB			MiUS – lab. s. 2 HB – (2/9)				
	13	19.00 – 19.45								
	14	19.55 – 20.40								
N I E D Z I E L A	1	8.00 – 8.45	Akademickie Dobre Wychowanie s. 1.06 B – wykład (6/10)					Stopy Metali N. s. 112 HB – lab. (4/9)	MT do OP s. 1.07 B – w. (7/9)	
	2	8.55 – 9.40					MP – w. (9/9) s. 105aB			KWPT (8/9) s. 104 HB – lab.
	3	9.50 – 10.35	Akademickie Dobre Wychowanie s. 1.06 B – wykład (8/10)		Akademickie Dobre Wychowanie s. 1.06 B – wykład (10/10)		MP – ćw. (9/9) s. 105aB	MiUS – lab. s. 2 HB – (4/9)		
	4	10.45 – 11.30					WKPP OP s. 105aB – w. (9/9)		KWPT (8/9) s. 104 HB – lab.	Stale Konstrukcyjne s. 102 HB – w. (8/9)
	5	11.40 – 12.25	WKPP OP s. 102 HB – w. (5/9)	Stale Konstrukcyjne s. 112 HB – lab. (2/9)	Praca Przejściowa pr. (3/9)	Stopy Metali N. s. 5.05 B – w. (4/9)			PKM III lab. (2/9)	Stale Konstrukcyjne s. 112 HB – lab. (6/9)
	6	12.35 – 13.20					WKPP OP (9/9)			
	7	13.30 – 14.15		Maszyny i Urządzenia Spawalnicze s. 2 HB – w. (3/9)	KWPT (4/9) s. 104 HB – lab.	Inż. warstwy wierzchniej s. 5.05 B – w. (4/9)	KWPT (6/9) s. 104 HB – lab.	Stale Konstrukcyjne s. 102 HB – w. (6/9)		
	8	14.25 – 15.10	KWPT (2/9) s. 104 HB – lab.						Obrabiarki SN s. 104HB-pr. (10/18)	PKM III lab. (2/9)
	9	15.20 – 16.05						KWPT (6/9) s. 104 HB – lab.		
	10	16.15 – 17.00		KWPT (2/9) s. 104 HB – lab.					Obrabiarki SN s. 104HB-pr. (12/18))	
	11	17.10 – 17.55								
	12	18.05 – 18.50								
	13	19.00 – 19.45	24	26	20	28	23	27	25	28

STUDIA NIESTACJONARNE I STOPNIA			MECHANIKA I BUDOWA MASZYN				KIELCE SEMESTR VII			
			Zjazd V		Zjazd VI		Zjazd VII		Zjazd VIII	
DATA			7-9 grudzień 2018		14-16 grudzień 2018		11-13 styczeń 2019		25-27 styczeń 2019	
GRUPA			KWW	IMMiS	KWW	IMMiS	KWW	IMMiS	KWW	IMMiS
P I A T E K	1	16.00 – 16.45	PKM III – pr. (3/18) s. 2.02 B		PKM III – pr. (8/18) s. 2.02 B	PKM III – pr. (4/18) s. 2.06 B	PKM III – pr. 14/18 s. 2.02 B		Podstawy Konstrukcji Maszyn III s. 1.06 B – wykład (9/9)	
	2	16.55 – 17.40		PKM III – pr. (2/18) s. 2.08 B						
	3	17.50 – 18.35		PKM III s. 2.02 B –ćwiczenia (3/9)		Technologie Z. s.1.07B – w.(2/9)	PKM III – pr. (6/18) s. 2.06 B	Technologie Z. s.1.07B – w.(7/9)		Technologie Z. s.1.07B – w.(9/9)
	4	18.45 – 19.30	Technologie Z. s.1.07B – w.(4/9)			Praca Przejściowa pr. (5/9)				
	5	19.40 – 20.25								
	6	20.35 – 21.20								
S O B O T A	1	8.00 – 8.45	MT do OP s. 102 HB – I. (6/9)	Konstrukcje Spawane s. 2 HB – w. (11/12)		Konstrukcje Spawane s. 2 HB – pr. (9/9)	PKM III s. 2.02 B –ćwiczenia (6/9)		Techniki Laserowe s. 1.06 B – wykład (9/9)	
	2	8.55 – 9.40								
	3	9.50 – 10.35	MT do OP s. 102 HB – I. (8/9)	Konstrukcje Spawane s. 2 HB – pr. (7/9)	MT do OP s. 1.07 B – w. (9/9)	Stopy Metali N.			PKM III s. 2.02 B –ćwiczenia (9/9)	
	4	10.45 – 11.30			MT do OP (9/9)	Inż. warstwy wierzchniej		PKM III – pr. 12/18 s. 2.06 B		
	5	11.40 – 12.25	KWPT (9/9)			Inż. warstwy wierzchniej lab. (6/6)	Obr. Ster. Num. s. 1.07 B	PKM III – pr. 14/18 s. 2.06 B	PKM III – pr. 16/18 s. 2.02 B	PKM III – pr. 16/18 s. 2.06 B
	6	12.35 – 13.20		Stale Kons. s.1.06 B	Obr. Ster. Num. s. 1.07 B		wykład (15/18)			
	7	13.30 – 14.15	PKM III – pr. (6/18) s. 2.02 B	Stopy Żelaza s. 1.06 B	Obrabiarki SN s. 104HB-pr. (15/18)	Stopy Metali N. s. 112 HB – lab. (8/9)	Podstawy Konstrukcji Maszyn III s. 1.06 B – wykład (7/9)		PKM III – pr. 18/18 s. 2.02 B	PKM III – pr. 18/18 s. 2.06 B
	8	14.25 – 15.10		Stale Konstrukcyjne s. 112 HB – lab. (9/9)		MiUS – lab. s. 2 HB – (8/9)				
	9	15.20 – 16.05	Praca Przejściowa pr. (5/9)	KWPT (9/9)						
	10	16.15 – 17.00			Technologie Z. s. 109 HB pr. (3/9)					
	11	17.10 – 17.55								
	12	18.05 – 18.50								
	13	19.00 – 19.45								
	14	19.55 – 20.40								
N I E D Z I E L A	1	8.00 – 8.45	Techniki Laserowe s. 105 ab – wykład (3/9)				Techniki Laserowe s. 102 HB – wykład (6/9)		PKM III lab. (9/9)	Techniki Laserowe Lab. (9/9)
	2	8.55 – 9.40			PKM III – pr.10/18 s. 2.02 B	PKM III – pr. (8/18) s. 2.06 B				
	3	9.50 – 10.35								
	4	10.45 – 11.30	Obrabiarki SN s. 1.06 B-w. 10/18	Praca Przejściowa pr. (3/9)	Podstawy Konstrukcji Maszyn III s. 105 aB – wykład (5/9)		Technologie Z. s. 109 HB pr. (6/9)	PKM III lab. (9/9)	Techniki Laserowe Lab. (9/9)	Praca Przejściowa pr. (9/9)
	5	11.40 – 12.25								
	6	12.35 – 13.20	Obrabiarki SN s. 1.06 B-w. 12/18	PKM III lab. (4/9)	PKM III – pr. 12/18 s. 2.02 B	PKM III lab. (6/9)	Obrabiarki SN s. 104HB-pr. (18/18)	Techniki Laserowe Lab. (6/9)	Technologie Z. s. 109 HB pr. (9/9)	
	7	13.30 – 14.15		Techniki Laserowe Lab. (3/9)	PKM III lab. (6/9)	PKM III – pr. 10/18 s. 2.06 B				
	8	14.25 – 15.10	PKM III lab. (4/9)							
	9	15.20 – 16.05								
	10	16.15 – 17.00					Techniki Laserowe Lab. (3/9)		Praca Przejściowa pr. (9/9)	
	11	17.10 – 17.55								
	12	18.05 – 18.50								
	13	19.00 – 19.45	25	26	27	26	28	18	27	21

SEMESTR VII

Kierunek: MECHANIKA I BUDOWA MASZYN

Lp.	Przedmiot	Zajęcia	Prowadzący	Sala	I. godzin
1.	Komputerowe Wspomaganie Procesów Technologicznych II	laboratorium	mgr inż. Piotr MAJ	104 HB	9
2.	Podstawy Konstrukcji Maszyn III	wykład	dr hab. inż. Jarosław GAŁKIEWICZ , prof.. PŚk		9
	Podstawy Konstrukcji Maszyn III	laboratorium	mgr inż. Sebastian LIPIEC	C 2.12 B	9
	Podstawy Konstrukcji Maszyn III	ćwiczenia	mgr inż. Urszula JANUS-GAŁKIEWICZ		9
	Podstawy Konstrukcji Maszyn III	projekt	dr hab. inż. Jarosław GAŁKIEWICZ , prof.. PŚk – KWW dr inż. Robert MOLASY - IMMIS		18
3.	Praca Przejściowa	projekt			9
4.	Techniki Laserowe	wykład	dr inż. Piotr Kurp		9
	Techniki Laserowe	laboratorium	mgr inż. Krystina MULCZYK – IMMIS mgr inż. Hubert DANIELEWSKI - KWW		9
5.	Akademickie Dobre Wychowanie	wykład	mgr Barbara MAJ-MALINOWSKA		10
				RAZEM	91
Specjalność: INŻYNIERIA MATERIAŁÓW METALOWYCH I SPAWALNICTWO					
6.	Inżynieria warstwy wierzchniej, Engineering of surface layer	wykład	dr hab. inż. Marek KONIECZNY		9
	Inżynieria warstwy wierzchniej, Engineering of surface layer	laboratorium	dr hab. inż. Marek KONIECZNY		6
7.	Konstrukcje Spawane	wykład	dr inż. Andrzej SKRZYPCZYK	2HB	12
	Konstrukcje Spawane	projekt	dr inż. Andrzej SKRZYPCZYK	2HB	9
8.	Stale Konstrukcyjne	wykład	dr inż. Kazimierz BOLANOWSKI		9
	Stale Konstrukcyjne	laboratorium	dr inż. Kazimierz BOLANOWSKI	112 HB	9
9.	Maszyny i Urządzenia Spawalnicze	wykład	dr inż. Andrzej SKRZYPCZYK	2HB	9
	Maszyny i Urządzenia Spawalnicze	laboratorium	mgr inż. Bartłomiej SZWED	2HB	9
10.	Stopy Żelaza	wykład	dr inż. Kazimierz BOLANOWSKI		9
	Stopy Żelaza	laboratorium	dr inż. Kazimierz BOLANOWSKI	112 HB	9
11.	Stopy Metali Nieżelaznych	wykład	dr hab. inż. Marek KONIECZNY		9
	Stopy Metali Nieżelaznych	laboratorium	mgr inż. Bartłomiej SZWED	112HB	9
				RAZEM	108
				SUMA	199
Specjalność: KOMPUTEROWE WSPOMAGANIE WYTWARZANIA					
6.	Metrologia Produkcyjna	wykład	dr hab. inż. Krzysztof STĘPIEŃ, prof. PŚk		9
	Metrologia Produkcyjna	ćwiczenia	dr hab. inż. Krzysztof STĘPIEŃ, prof. PŚk		9
7.	Obrabiarki Sterowane Numerycznie	wykład	dr hab. inż. Edward MIKO, prof. PŚk		18
	Obrabiarki Sterowane Numerycznie	projekt	mgr inż. Piotr MAJ	104 HB	18
8.	Technologie Zaawansowane	wykład	prof. dr gab. Inż. Czesław KUNDERA		9
	Technologie Zaawansowane	projekt	dr inż. Sławomir BŁASIAK	109 HB	9
9.	Maszyny Technologiczne do Obróbki Plastycznej	wykład	dr inż. Jarosław PACANOWSKI		9
	Maszyny Technologiczne do Obróbki Plastycznej	laboratorium	dr inż. Piotr THOMAS	102 HB	9
10.	Wspomaganie Komputerowe Projektowania Procesów Obróbki Plastycznej	wykład	dr inż. Tomasz MIŁEK		9
	Wspomaganie Komputerowe Projektowania Procesów Obróbki Plastycznej	projekt	dr inż. Tomasz MIŁEK	1.16 B	9
				RAZEM	108
				SUMA	199